



Penahan rantai jangkar baja cor tipe lidah untuk rantai jangkar kelas 3



Daftar isi

Daftar isi.....	i
Prakata	ii
1 Ruang lingkup.....	1
2 Acuan normatif.....	1
3 Istilah dan definisi	1
4 Klasifikasi.....	1
5 Syarat mutu	2
6 Cara uji	3
7 Syarat penandaan	3
8 Cara penunjukan	3



Prakata

Standar Nasional Indonesia (SNI) "Penahan rantai jangkar baja cor tipe lidah untuk rantai jangkar kelas 3" merupakan revisi SNI 10-1100-1989, dilaksanakan karena dalam rangka upaya mempersempit peluang adanya produk penahan rantai jangkar baja cor non standar, adanya usulan dari produsen produk penahan rantai jangkar baja cor mengingat sejak tahun 1984 standar yang dimaksud belum pernah diadakan revisi.

Standar ini disusun oleh Panitia Teknis Perkapalan dan Produk Perkapalan (8S). Standar ini telah dibahas dalam beberapa rapat teknis, rapat prakonsensus serta telah disepakati dalam konsensus yang diselenggarakan pada tanggal 19 Desember 2002 di Jakarta. Rapat-rapat tersebut dihadiri oleh wakil-wakil dari produsen, konsumen, asosiasi laboratorium, dan instansi terkait.



Penahan rantai jangkar baja cor tipe lidah untuk rantai jangkar kelas 3

1 Ruang lingkup

Standar ini meliputi definisi, klasifikasi, syarat mutu, cara uji, syarat penandaan dan cara penunjukan dari Penahan rantai jangkar tipe lidah untuk rantai jangkar kelas 3.

2 Acuan normatif

SNI 10-0973-1989, Rantai jangkar kapal

JIS F 2031-1987, *Cast steel powl type chain cable stoppers for grade 3 chin cable*

JIS B 0222-1980, *29° Trapezoidal screw threads*

3 Istilah dan definisi

3.1

penahan rantai jangkar tipe lidah untuk rantai jangkar kelas 3

alat yang dipasang antara mesin jangkar dan tabung rantai jangkar untuk menahan rantai jangkar

3.2

rantai jangkar kelas tiga

rantai jangkar dengan kualitas ekstra khusus (*extra specialist quality*)

4 Klasifikasi

Penahan rantai jangkar baja cor tipe lidah untuk rantai jangkar kelas 3 ini diklasifikasikan dalam dua tipe sesuai tabel 1.

Tabel 1 Klasifikasi penahan rantai jangkar baja cor

Tipe	Kondisi kerja
A	Sambungan segel biasa atau segel kenter diletakkan dalam kedudukan horisontal dan alurnya
B	Segel rantai diletakkan dalam kedudukan vertikal dialurnya

5 Syarat mutu

5.1 Bahan

Bahan sesuai Tabel 2

Tabel 2 Bahan

No	Bagian	Bahan
1	Kerangka sisi badan	Sesuai SNI 07-0355-1989, <i>Mutu Baja karbon cor</i>
2	Bus	Perunggu cor sesuai standar berlaku SNI 07-3006-1992
3	Sekrup pengaman	Kawat kuningan
4	Lidah	Sesuai SNI 07-0355-1989, <i>Mutu Baja karbon cor</i>
5	Gandar lidah	Baja karbon untuk konstruksi mesin sesuai standar yang berlaku
6	Mur dan baut kepala segi enam dan mur	Sesuai SNI 07-0722-1989, <i>Baja canai panas untuk konstruksi umum, kelas 2</i>
7	Nipel gemuk	Kuningan

5.2 Kontruksi dan bentuk

Konstruksi dan bentuk sesuai gambar 1 dan 2 yang harus memenuhi ketentuan sebagai berikut:

- 1) Kerangka sisi badan selain dibuat dari tabel 2 dapat juga dibuat pelat baja dengan konstruksi las, tebal pelat baja harus sedemikian rupa sehingga kekuatannya setara dengan tipe yang dibuat dari baja cor;
- 2) Untuk memudahkan pengoperasian penahan rantai jangkar baja cor tipe lidah dapat dipasang sebuah bobot lawan sehingga gaya pengoperasian $\pm 245 \text{ N}$ ($\pm 25 \text{ kgf}$). Apabila tidak ada bobot lawan atau sejenisnya maka sebuah engkol untuk menggerakkan lidah penahan harus dipasang pada ujung lidah penahan;
- 3) Bila diperlukan sebuah bobot lawan, maka disarankan agar dipasang pena pengunci untuk menahan lidah penahan rantai jangkar supaya tetap dalam keadaan tertutup.

6 Cara uji

6.1 Permukaan tampak luar harus memenuhi persyaratan:

- Permukaan harus halus dan bebas dari cacat;
- Permukaan yang dikerjakan dengan mesin harus baik dan tidak retak;
- Bila kerangka sisi badan terbuat dari pelat baja, pekerjaan las harus baik.

6.2 Cara uji tidak merusak

Pengujian dilakukan tidak merusak (NDT) wajib dilakukan pada bagian-bagian yang dianggap perlu. Sedemikian rupa sehingga memenuhi persyaratan yang dimaksud pada butir 5.2

7 Syarat penandaan

Penandaan penahan rantai jangkar baja cor tipe lidah untuk rantai jangkar kelas 3 yang telah diperiksa dan memenuhi persyaratan standar ini diberi tanda dengan label bagian yang mudah dilihat dengan mencantumkan:

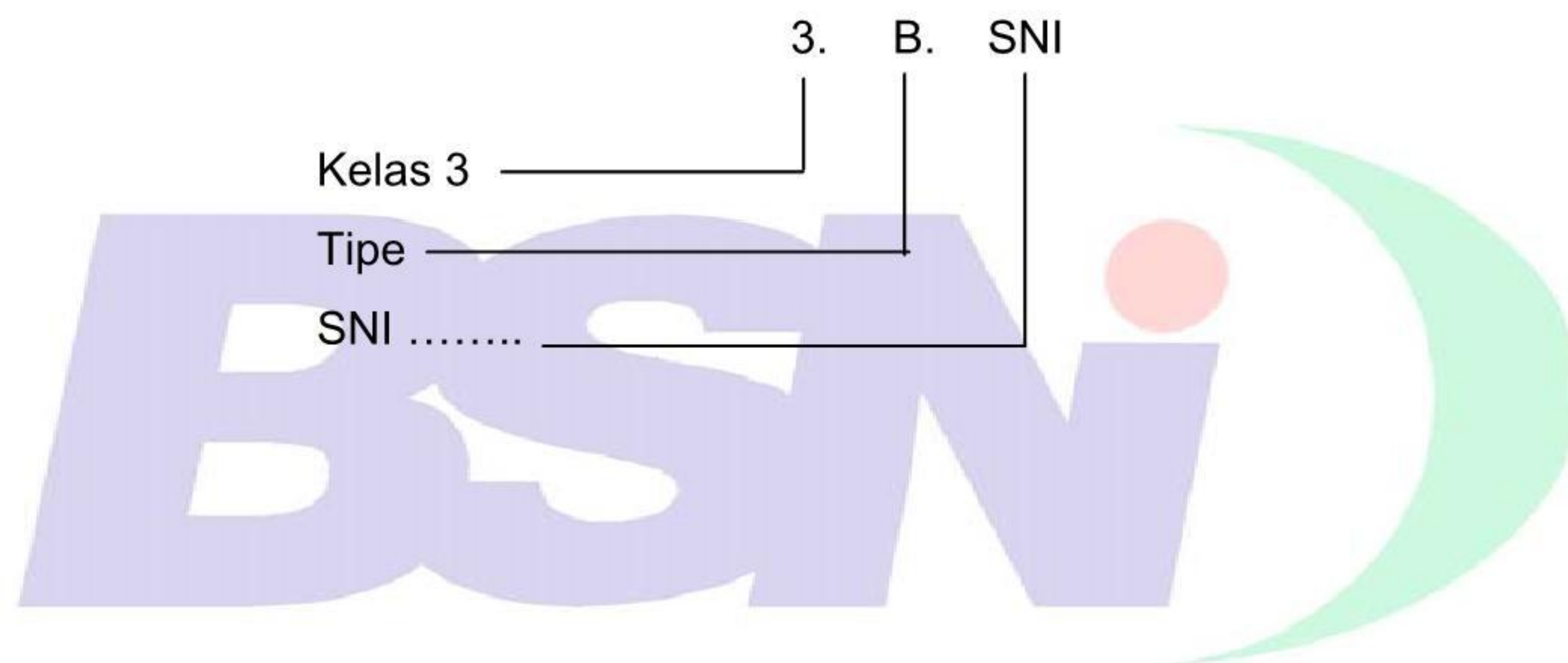
Nama perusahaan :
Merek :
Tipe :

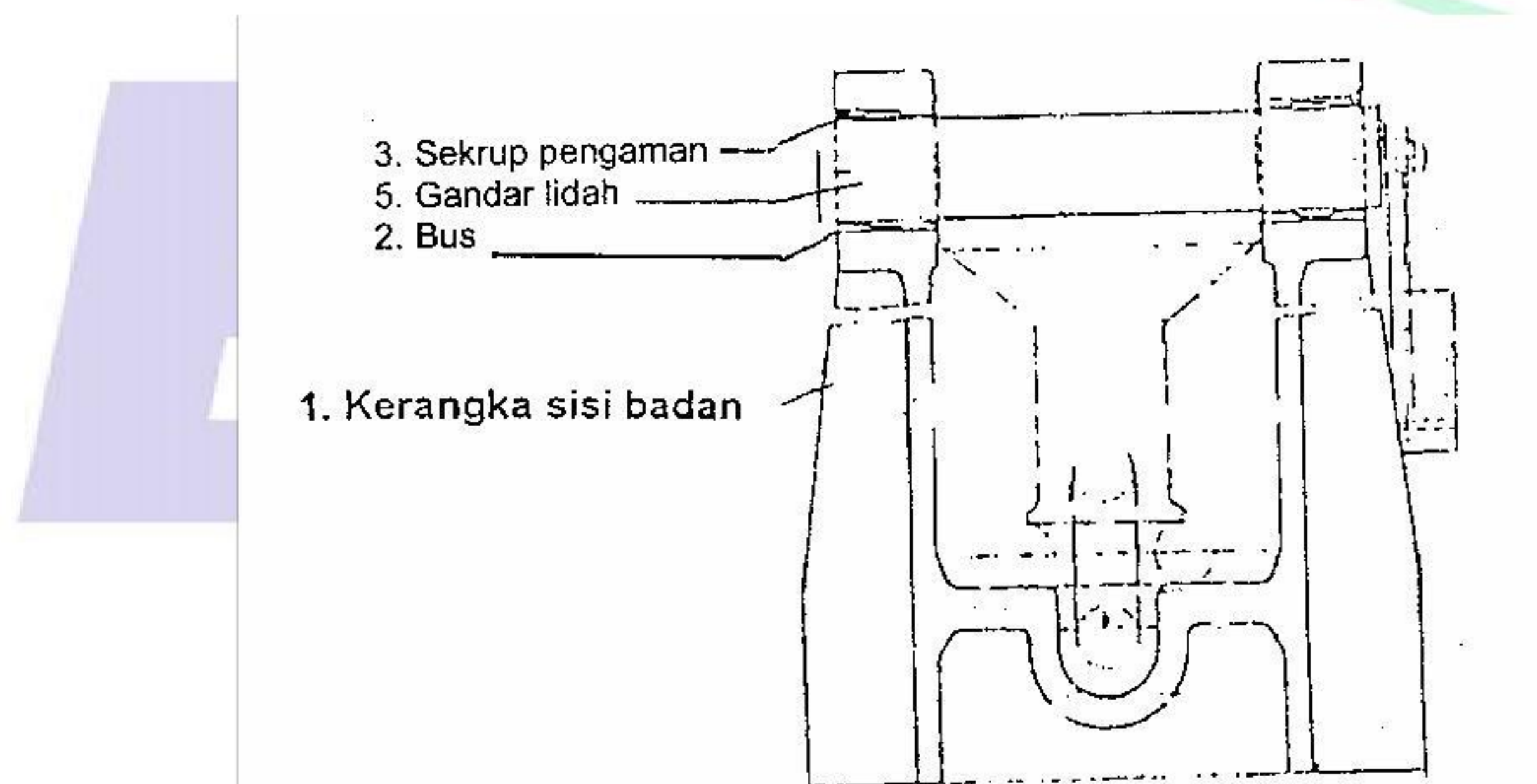
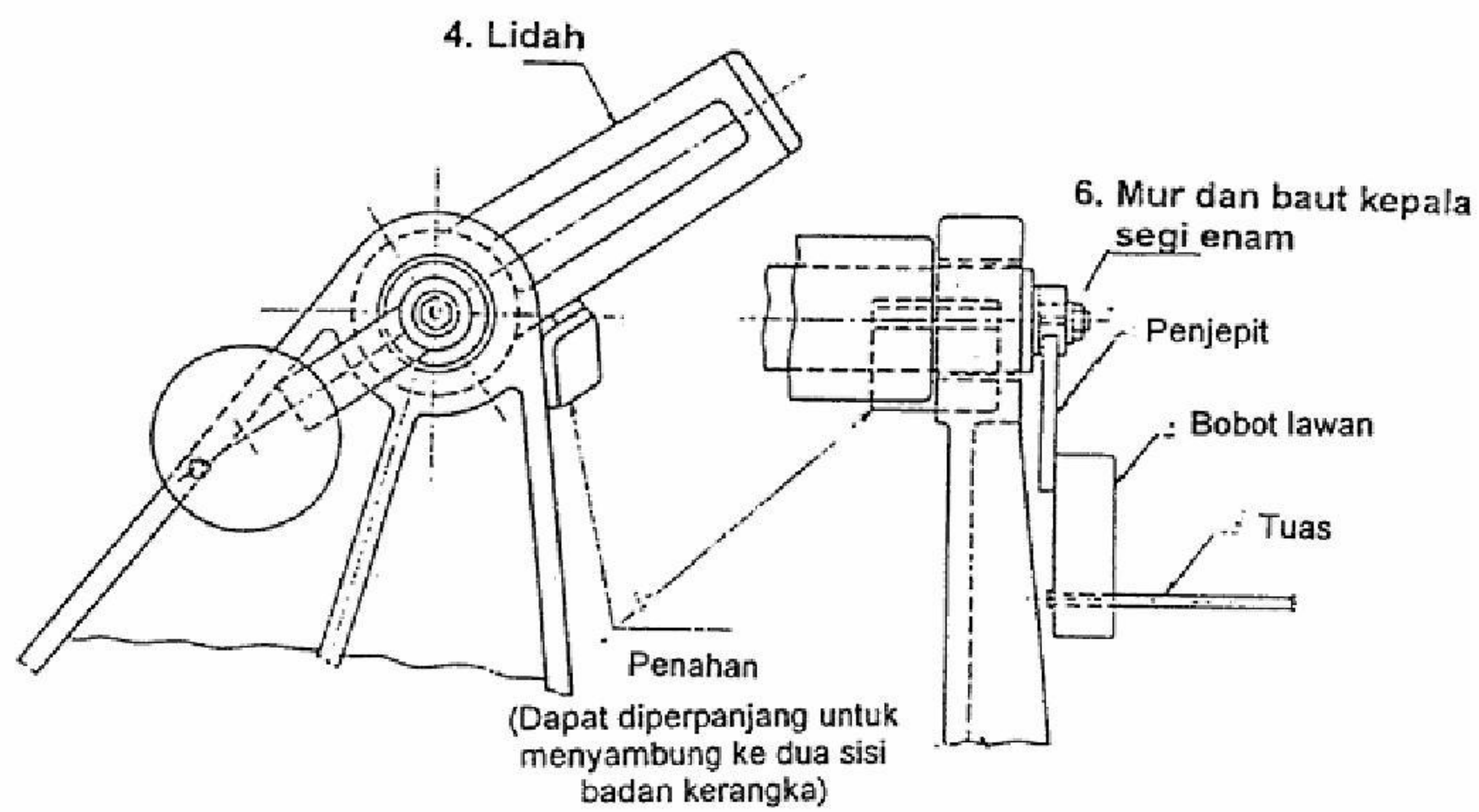
8 Cara penunjukan

Penahan rantai jangkar baja cor tipe lidah untuk rantai untuk rantai jangkar kelas 3 dapat ditunjuk dengan mencantumkan, nama, kelas, Tipe, dan No SNI.

Contoh:

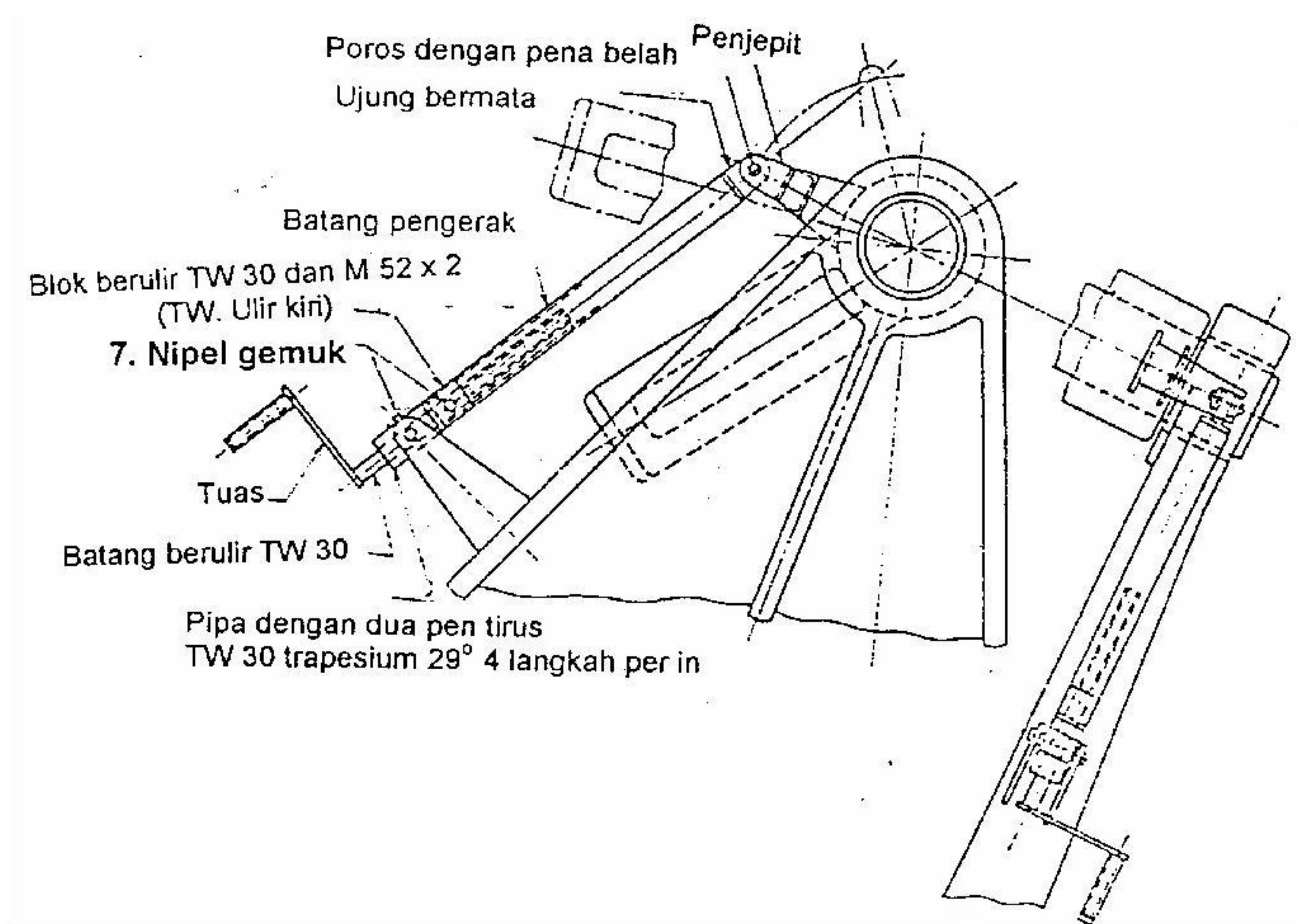
Penahan rantai jangkar baja cor tipe lidah untuk rantai untuk rantai jangkar kelas 3





CATATAN Bobot lawan dapat dipasang pada kedua ujung gambar

Gambar 1 Konstruksi peralatan bobot lawan tipe lidah



CATATAN Gaya pelayanan tuas dari konstruksi tipe ulir dan lidah disarankan maksimum 39,2 N (4 Kg)

Gambar 2 Konstruksi peralatan lidah tipe ulir